

Société Landaise de Traitement des Eaux

Station de traitement d'eau

La station de traitement d'eau domestique séduit tant par son style élégant et moderne que pour l'ensemble de ses fonctions qui rendent son utilisation simple et pratique tout en offrant un haut niveau de performances. On remarquera en particulier son tableau de commande au design unique intégré dans une plaque vitro-

céramique coulissante avec écran couleur et touches tactiles. On notera également une dotation en options très utiles, telles qu'un préfiltre ainsi qu'un sur-filtre ou une fonction chlorinateur avec alarme de sel. Elle est équipée en standard d'un by-pass avec vis de mixage, d'une double sécurité anti-débordement.

Caractéristiques générales

- Design original, simple et épuré.
- Réservoir de sel incorporé (monobloc) en polyéthylène injecté de 50 L avec fermeture de trappe à sel coulissante.
- Corps échangeur en polyéthylène renforcé de résines polyester armées de fibre de verre.
- Résines cationiques hétérosphère « agréées alimentaires ».
- Vanne de conception volumétrique en Noryl®, enforcée de fibre de verre, à saumurage à contre-courant favorisant les échanges ioniques.
- Tableau de commande déporté intégré dans une plaque vitrocéramique avec écran couleur ergonomique et touches tactiles.
- Programmation électronique aisée.
- Régénération automatique en 4 cycles.
- Consommations d'eau et de sel optimisées.
- Fonction régénération forcée et mode vacances.
- Double sécurité anti-débordement avec flotteur et évacuation par trop plein.
- Préservation des paramètres de programmation dans une mémoire non volatile.
- Historique de fonctionnement.
- Equippé d'un pré-filtre, d'une clé de desserrage, d'un ensemble by-pass /mitigeur de sortie et d'un transformateur 220-240 V / 12V - 50 / 60 Hz.
- Chlorinateur avec alarme de sel en option.

* Garantie fabricant 3 ans incluant pièces, main d'oeuvre et déplacement, étendue à 5 ans, sous réserve de souscription d'un contrat d'entretien « Premium ».



Garantie 5 ans

Mise en service
gratuite

Rang	Désignation	Réf.	Ø Rac.	Vol résines litres	Dim. L x H x P mm	Débit serv. m3/h	Pouv. d'éch. m3/of	Vol. bac à sel litres	Prix unit. € HT
1	Station domestique monobloc 12L	SLTE 12	3/4"	12	324 x 600 x 480	2	100	20	

Applications

- ⌘ Traitement pour eau de ville.
- ⌘ Maisons, appartements.
- ⌘ Protection des installations de chauffage, sanitaires et électro-ménager contre les méfaits du calcaire dans les applications domestiques.
- ⌘ Santé : lutte contre les pesticides, herbicides et goût de l'eau



Les + produits

- ⌘ Design moderne et épuré.
- ⌘ Trappe à sel avec fermeture coulissante.
- ⌘ Tableau de commande déporté intégré dans une plaque vitrocéramique avec écran couleur et touches tactiles.
- ⌘ Régénération volumétrique à contre-courant favorisant les échanges ioniques.
- ⌘ Programmation électronique aisée.
- ⌘ Consommations de l'eau et du sel optimisées.
- ⌘ Mode vacances.

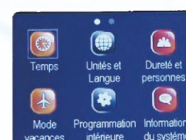
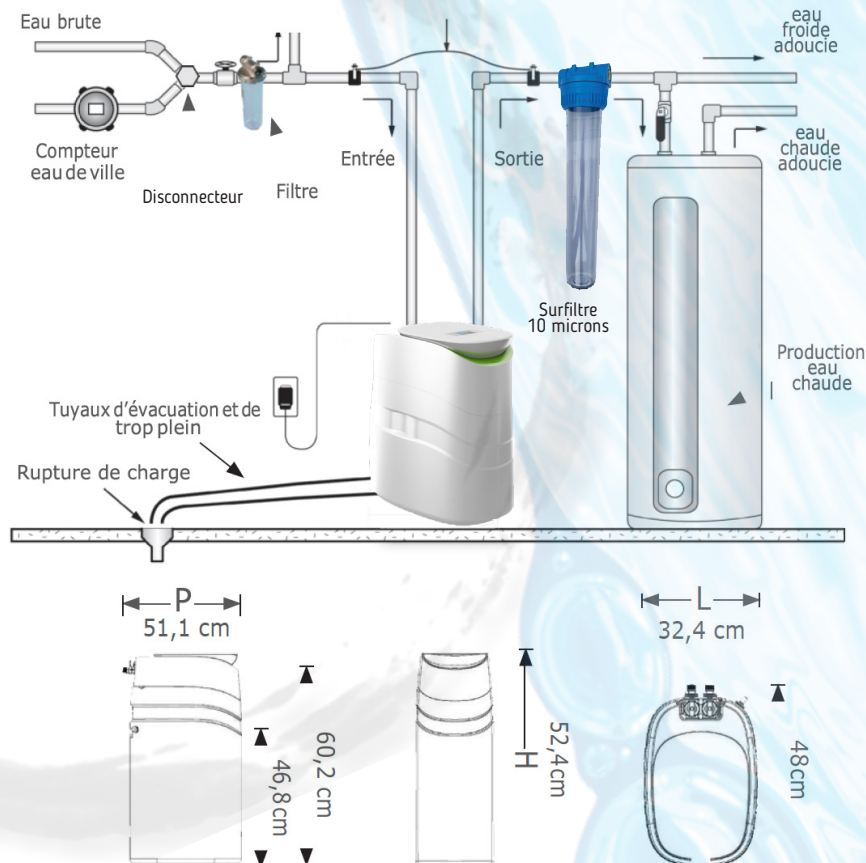


Schéma d'installation et dimensions



COORDONNÉES

Siège social : 73, route de Montfort - **40380 POYARTIN**
Bureau : 64, avenue de la Liberté - **40990 SAINT-PAUL LÈS DAX**

SLTE

05 58 97 95 80
06 03 63 80 76